

BAUNLEITUNG

Bitte die Anleitung vor dem Bau sorgfältig durchlesen!!!

Vielen Dank, dass sie sich für ein Produkt von RD-Modellbau entschieden haben. Die Qualität meiner Bausätze steht für mich an oberster Stelle. Alle Teile werden aus hochwertigem Holz auf modernen CNC Fräsmaschinen und CO2 Lasern gefertigt. Das garantiert passgenaue Teile, mit wenig Nacharbeit. Geringe Nacharbeiten können trotzdem vonnöten sein, da der Naturwerkstoff Holz in der Toleranz variiert und stellt keinen Mangel dar. Es ist jederzeit möglich auch einzelne Teile nachzubestellen.

Ruderausschlag-Einstellgerät – Rudder Adjustment Gauge

Unsere Ruderausschlag-Einstelllehre ist das ideale Werkzeug, um Ruderwinkel präzise und reproduzierbar einzustellen. Durch ihr geringes Gewicht von nur ca. 17 g eignet sie sich auch perfekt für kleinere Modelle mit Servos geringer Stellkraft. Die Skala reicht von -80° bis $+80^\circ$, die Messgenauigkeit liegt bei etwa $1,25^\circ$. Dank der praktischen Federklemmen kann die Lehre schnell und sicher an unterschiedlichen Rudern befestigt werden. Der Artikel wird als gelasertes Bausatz geliefert und ist in wenigen Minuten einsatzbereit.

Ich wünsche euch viel Spaß beim Bauen!

Liebe Grüße *Dominik Riederer*

TECHNISCHE DETAILS:

- Bausatz aus gelaserten Teilen – präzise gefertigt
- Extrem leicht: nur 17 g – perfekt für kleine Modelle
- Messbereich: $+80^\circ$ bis -80°
- Genauigkeit: ca. $1,25^\circ$
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Federklemmen zur schnellen Befestigung an allen Rudern
- Moosgummi Auflage – rutschfest und oberflächenschonend
- Kugelgelagerter Zeiger – leichtgängig und präzise
- Abnullbare Skala – für genaue Referenzwerte

Hier gehts zur download Anleitung
QR-Code Scanen
oder

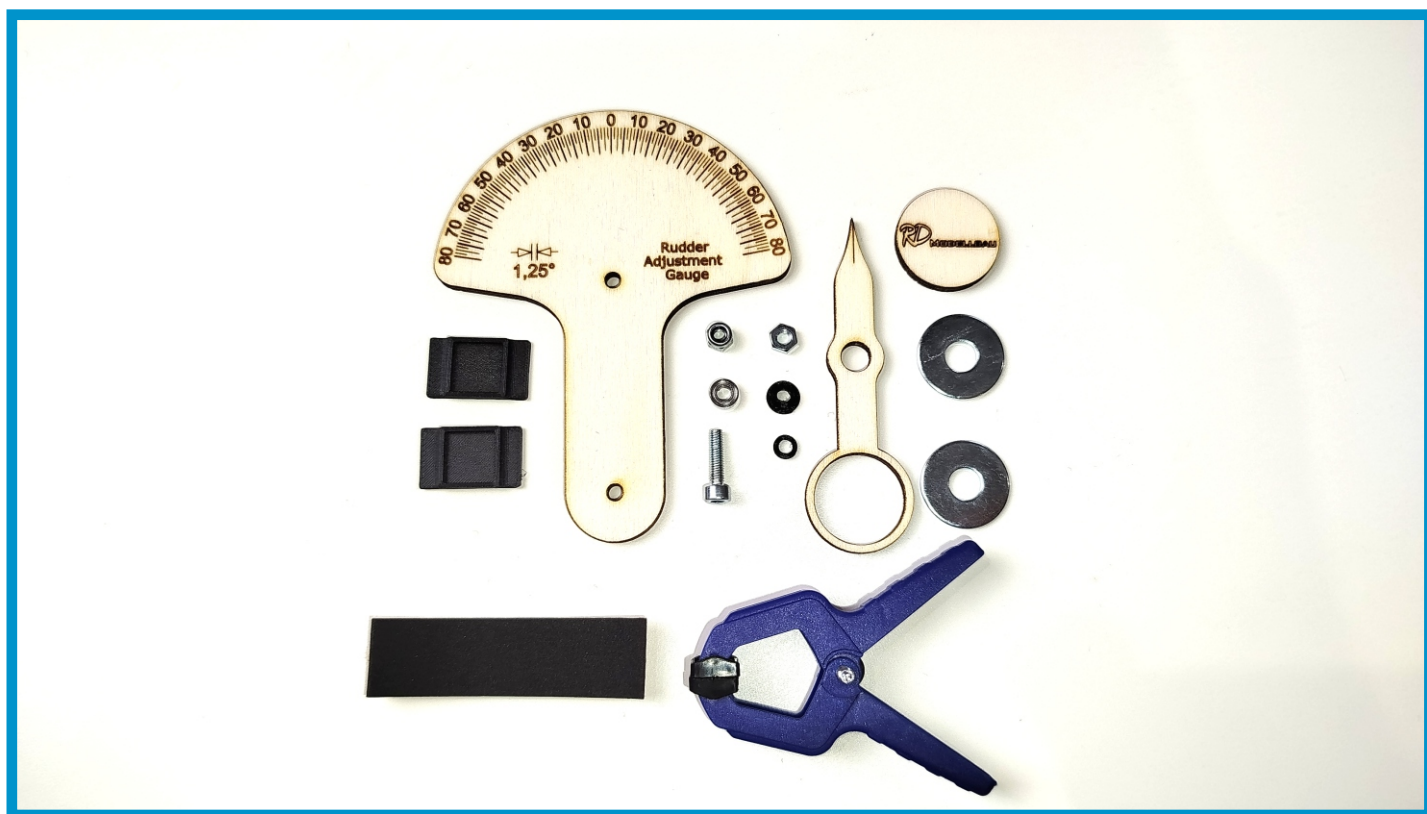
www.rd-modellbau.at/blank-3



Anleitung



DA DER HERSTELLER BZW. VERTREIBER DER RUDERAUSSCHLAG - EINSTELLEHRE
KEINEN EINFLUSS AUF DIE KORREKTE EINSTELLUNG DES MODELLS HAT,
KANN ER AUCH KEINE HAFTUNG FÜR SCHÄDEN ÜBERNEHMEN,
DIE DURCH EIN FALSCH EINGESTELLTES MODELL ENTSTEHEN.



STÜCKLISTE

Laserteile	☐
1x Senkschraube M3x20mm	☐
1x Zylinderschraube M3x10mm	☐
1x Mutter M3	☐
1x Stopmutter M3	☐
1x Moosgummi 15mm	☐
1x Kugellager 3x6x2.5mm	☐
1x Spannklemme	☐
2x Scheibe M6	☐
2x 3D Druckteil (Lager) aus PETG - CFK	☐
2x 3D Druckteil (Fuß) aus PETG - CFK	☐

Sollte Dir beim Bau oder Betrieb des Modells Teile kaputtgehen, können diese auch einzeln nachbestellt werden.
Solange das Modell im Shop angeboten wird, gibt es auch eine Ersatzteillieferung.

Mail an RD-Modellbau@hotmail.com



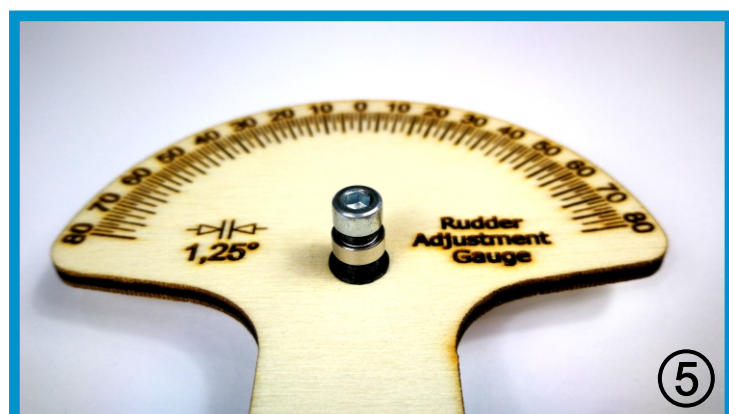
①

Beilagscheiben M6 in den Zeiger mit Sekundenkleber einkleben. Beste **Genauigkeit mit zwei Scheiben - leichte Version mit nur einer Scheibe.**



③

Zylinderschraube mit dem Kugellager in die Skala einschrauben...



⑤

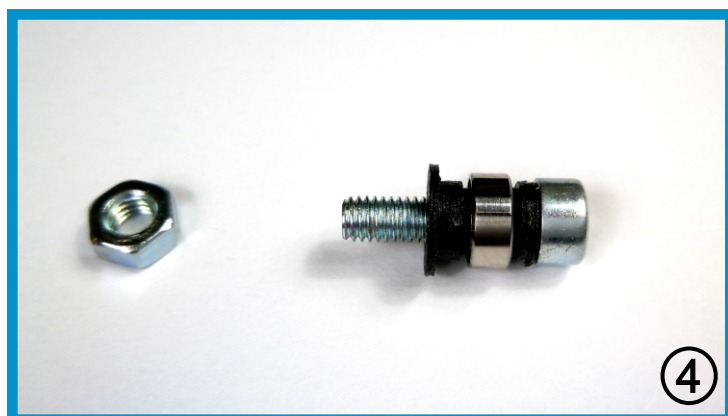
Runde Abdeckung aufkleben. Beilagscheibe M6 in den Zeiger mit Sekundenkleber einkleben.



②

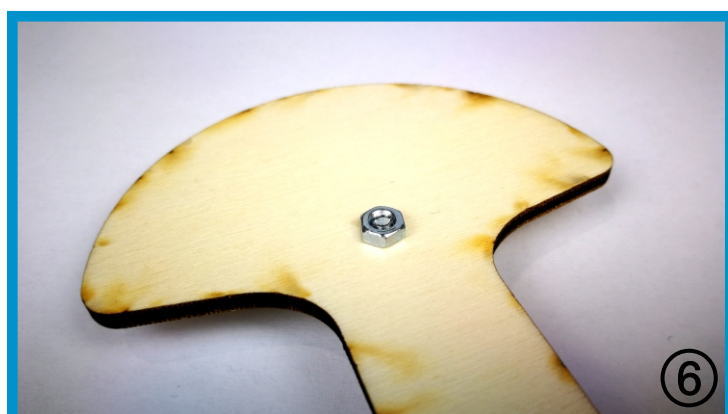
Die 3D Druckteile und das Kugellager wie auf der Abbildung zu sehen aufstecken.

Wichtig!!! Der Bund der kleineren Scheibe muss Richtung Kugellager zeigen, damit diese nur am Innenring anliegt und sich das Lager frei drehen kann.



④

....und auf der Rückseite mit der M3 Mutter kontern. Bitte nur Handfest anziehen und prüfen ob das Kugellager leichtgängig ist.



⑥

Senkkopfschraube M3x20mm aus der Spannklemme herausdrehen. Dabei darauf achten das die Feder nicht herauspringt.



7

Die Skala mit der Senkschraube an der Spannklemme anschrauben.



8

Auf der Rückseite mit der M3 Stopmutter kontern. Durch das Anziehen der Mutter kann die Vorspannung auf die Skala eingestellt werden. Das ist wichtig, damit diese nicht zu leichtgängig ist.

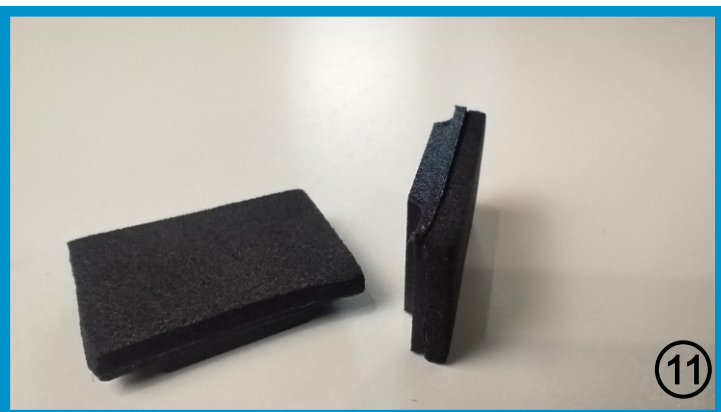


9



10

Moosgummi auf die 3D Druck - Füße kleben und bündig abschneiden.



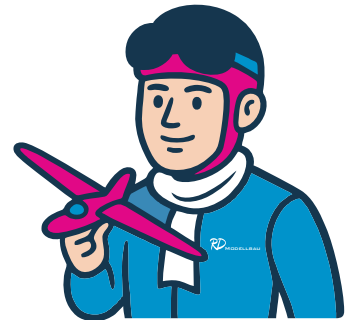
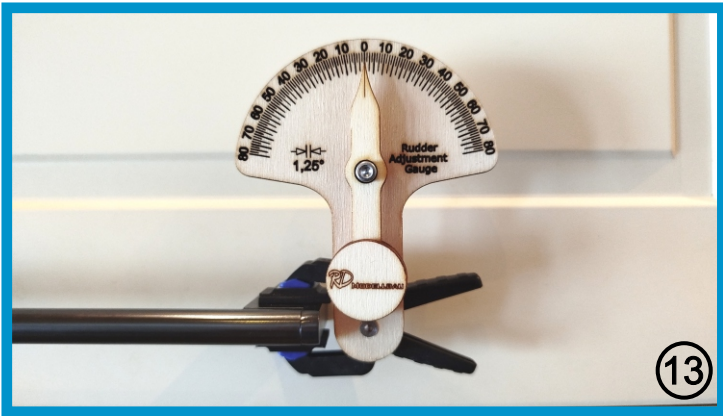
11

Die Füße mit Sekundenkleber auf die Klemme kleben. Wichtig. Nur sehr wenig Sekundenkleber verwenden, damit dieser nicht in die Beweglichen blauen Elemente läuft und die Beweglichkeit einschränkt.



12

Den Zeiger auf des Kugellager stecken und auf Leichtgängigkeit achten. Fertig!!!



Tipps

✓ **SERVOS NEUTRALISIEREN:** STELLE SICHER, DASS ALLE SERVOS IN NEUTRALSTELLUNG STEHEN (TRIMMUNG UND SUBTRIM AUF 0).

✓ **RUDERHÖRNER AUSRICHTEN:** ACHE DARAUF, DASS RUDERHÖRNER UND GESTÄNGE MÖGLICHST IM 90°-WINKEL STEHEN, UM GLEICHMÄSSIGE AUSSCHLÄGE ZU ERHALTEN.

✓ **AUSSCHLÄGE EXAKT EINSTELLEN:** LEGE DIE EINSTELLEHRE MITTIG ANS RUDER AN – DIE SKALA ZEIGT DEN AUSSCHLAG IN GRAD AN. SO LASSEN SICH SOLLWERTE AUS DEM BAUPLAN EXAKT UMSETZEN.

✓ **SYMMETRIE PRÜFEN:** BEIDE SEITEN (Z. B. QUERRUDER) SOLLTEN DEN GLEICHEN AUSSCHLAG IN BEIDE RICHTUNGEN AUFWEISEN.

FEINABSTIMMUNG AM SENDER: NUTZE DUAL RATE, EXPO UND ENDPUNKTE ZUR FEINANPASSUNG, NACHDEM DIE MECHANISCHE GRUNDEINSTELLUNG PASST.

Viel Spaß beim Einstellen!